

ROUND 45 D 60

SCHEUERSAUGMASCHINE (SCHRUBBER) SERIE ROUND 45
MIT TRAKTION

Round 45 D 60 TOUCH ist eine auf die spezifischsten Anforderungen der Reinigungsexperten zugeschnittene Scheuersaugmaschine. Das innovative und funktionelle Design garantiert maximale Ergonomie und Komfort im täglichen Gebrauch. Die Eigenschaften und modernsten technischen Ausstattungen -45 Liter Fassungsvermögen, drei Stunden Autonomie, das interaktive Bedienfeld, der doppelte Druck des Bürstenkopfes, die Funktion "Silent Mode", das automatisierte Abgabesystem der chemischen Mittel - machen aus Round 45 einen wichtigen Bezugspunkt im Sektor, ideal für die Reinigung aller Oberflächen und Räumlichkeiten. Der breite Zweibürstenkopf und eine verstellbare Geschwindigkeit bis zu 5 km/h ermöglichen eine Stundenleistung von 3050 m²/h. ROUND 45 ist jetzt auch mit zwei bedeutenden Neuheiten erhältlich: • TOUCH SYSTEM, das von Ghibli & Wirbel patentierte Sensor-System, das maximale Flexibilität und Kontrolle bei der Verwendung der Maschine gewährleistet. Einfachheit, Unmittelbarkeit, Zuverlässigkeit: Die Arbeit mit dem ROUND 45 war noch nie so einfach und intuitiv. • ECO SYSTEM, das neue ökologische Programm von Ghibli & Wirbel ist einfach von der Steuertafel aus aktivierbar, reduziert den Verbrauch und beseitigt die Verschwendungen, wobei die besten Reinigungsleistungen bei höchstem Umweltschutz beibehalten werden.

PATENTED

Perfekt Clean
ihr Partner rund ums reinigen
Reinigungsbedarf

www.perfektclean.eu



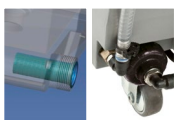
Bedienfeld mit display



Zugangspasswort, Praktikabilität und Sicherheit



Touch System



Tauch Reinwas-serfilter



Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors



Einstellbarer und kompakter Saug-balken



Eco System



Chemical mixing system

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
ROUND 45 D 60 TOUCH	10.4223.00	1
ROUND 45 D 60 BC CHEM TOUCH	17.4223.00	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	600
Arbeitsbreite Saugen	mm	750
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	3050 - 1830
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1190
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12 V 105 Ah (***)
Batterielebensdauer	h - min 2 h und 30 min
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm X Anz 340x340x285 x 1

BÜRSTEN

Durchmesser - Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	310 - 12" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	450 x 1
Motordrehzahl	rpm	200

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 12" Polypropylen Ø 0,7 (**)	40.0001.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (***)	22.0623.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 105 Ah (***)	18.0001.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0266.00
Borsten für Spritzschutz	40.4007.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0091.01
Reinigungsmittelkit (***)	96.0048.00

Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g /cm²	27 - 27 ; 32 - 32
-----------------------------------	-------------	-------------------

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	5
Steigleistung bei Vollast	%	2

SAUGEN

Motorleistung	W	550
Unterdruck (Wassersäule)	mbar/mmH2O	1250
Luftvolumenstrom	l/s	30
Geräuscentwicklung	dB(A)	63/57*

TANK

Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	45
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	47
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	116 / 196
Abmessungen (L x B x H)	mm	1125x670x1040

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 12" Polypropylen Ø 0,9	40.0101.00
Bürste 12" Polypropylen Ø 1,2	40.0301.00
Bürste 12" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0201.00
Pad treibteller 290 mm (für pad von 12")	40.1001.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0055.00

(*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(**) 2 Ausführungen standard

(***) Ausführungen BC CHEM