

# RUNNER R 150 FD 85

## AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN RUNNER

Runner ist die neue Aufsitzscheuersaugmaschine von Ghibli & Wirbel für große Räume. Die richtige Wahl für alle, die nach Kraft, Zuverlässigkeit und hohe Leistungen suchen, ohne auf Komfort verzichten zu müssen. Die breite Reinigungsbahn (850 mm) gewährleistet gemeinsam mit einer Produktivität von 5000 m²/h die perfekte Lösung für die Reinigung großer Flächen. Ausgezeichnete Reinigungsergebnisse dank des verstellbaren Drucks auf den Boden (drei Stufen bis zu einem Druck von maximal 89 kg) und der Reinigungsmittelwirkung (chemical mixing system). Der breite und wendige Saugbalken gewährleistet ausgezeichnete Trocknungsergebnisse auf jeglicher Oberfläche. Runner wurde entwickelt, um dem Anwender maximale Leistungsfähigkeit und Komfort zu gewährleisten: alle Hauptfunktionen der Maschine können bequem über die praktische und intuitive Schalttafel gesteuert werden. Der einfache Zugang zur Maschine versichert gemeinsam mit der ausgezeichneten Sicht Komfort und praktische Handhabung, auch bei besonders langen und anstrengenden Arbeitsschichten. Die Ausführung BC verfügt über Batterien (36V) und Ladegerät.



Praktische und intuitive Bedienpult mit Display



Regulierbare Druck auf den Boden (dreistufig)



Chemical mixing system



Seitenspritzschutzsystem



Leichter Zugang zu Allen Komponenten

## PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
RUNNER R 150 FD 85	10.1685.00	1
RUNNER R 150 FD 85 BC	13.1685.00	1

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

### EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	850
Arbeitsbreite Saugen	mm	1050
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	5.000- 3.000
Versorgung		Batterie 36V
Aufgenommene Leistung	W	2650
Vorschub		Vorder- und mit Hinterradantrieb
IP-Code		IPX3

### BATTERIEN

Typ		Gel-Batteriesatz (6 St.) 6 V 240 Ah (***)
Batterielebensdauer	h - min	5 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm X Anz	540x295x380 x2

### BÜRSTEN

Durchmesser - Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	440 - 17" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 2

Motordrehzahl	rpm	170/140
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g /cm²	52;67;89 / 23;29;39

### ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	600
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	6
Steigleistung bei Vollast	%	16

### SAUGEN

Motorleistung	W	600
Unterdruck (Wassersäule)	mbar/mmH2O	165 / 1.700
Luftvolumenstrom	l/s	32
Geräuscentwicklung	dB(A)	67/59*

### TANK

Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	150
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	160
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	284/572
Abmessungen (L x B x H)	mm	1850x1020x1380

## MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9 (**)	40.0107.00
Seitenspritzschutzgummi (para)	39.0109.00
Satz Sauglippen aus para (vorne/hinten)	96.0162.00
Externes Kastenladegerät 36 V 28 A (***)	18.0050.00
Batteriesatz (6 St.) 6 V 240 Ah Gel (***)	18.0011.00
Stoßstange	25.0524.00

## OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7	40.0007.00
17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 1,2	40.0307.00
Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")	40.1007.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten)	96.0163.00

(\*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(\*\*) 2 Ausführungen standard

(\*\*\*) Ausführungen BC